



www.gsc-tw.com



GS-13+ 切斷機

乾式

特色：

1.便捷親切的設計

X, Y軸可移動專業結構設計提高切削精度。

2.切斷能力

GS-13切斷直徑: $\Phi 3-16\text{mm}$ 。工件先端切斷長度: 最長15mm

3.雙馬達半徑切削專利

藉由自然散熱特性使得熱對鋼材的影響能獲得良好控制，切削時工件亦同時旋轉，大幅縮短切削時間。

4.快速工件切換系統

使用高優質三爪夾頭系統，方便切削工件能快速更換。

5.工件可旋轉角度：0~20°

6.冷卻系統

可任意連接各式空壓和吸塵器系統，以達到良好的冷卻及清潔效果。

7.使用的切片

SD#100 鎢鋼用，CBN#100 高速鋼用。

8.GS-13可選購下列研磨砂輪

SD#200 厚度5mm，10mm 鎢鋼用，
CBN#200 厚度5mm，10mm 高速鋼用。

◎ 鎢鋼銑刀切削效能表現

- 使用SD#100切斷片切削10mm 4刃鎢鋼銑刀僅約需55秒
- 使用SD#100切斷片切削16mm 4刃鎢鋼銑刀僅約需100秒

◎ 高速鋼銑刀切削效能表現

- 使用E60WA切斷片切削10mm 4刃高速鋼銑刀僅約需60秒
- 使用E60WA切斷片切削16mm 4刃高速鋼銑刀僅約需110秒

◎ 鎢鋼/高速鋼 銑刀逃頸研磨砂輪(選購)



◎ 選配“砂輪”之應用實例

機 型	GS-13+
切 斷 能 力	$\Phi 3 - 16 \text{ mm}$
電 源	單相 AC110V 50/60Hz / AC220V 50Hz (可選配)
主軸馬達迴轉數	150W / 5300 R.P.M.
工件馬達迴轉數	50W / 240 R.P.M.
切斷砂輪片	SD#100 ($\Phi 100\text{mm}$) - 鎢鋼用 CBN#100 ($\Phi 100\text{mm}$) - HSS 高速鋼用
切 斷 長 度	15mm / (最長)
工件可調整角度	0° - 20°
重 量	淨重: 31.0Kg / 毛重: 33.0Kg
機器長寬高	長: 380mm 寬: 230mm 高: 220mm
包裝長寬高	長: 480mm 寬: 320mm 高: 330mm
標 準 附 件	CBN#100 ($\Phi 100\text{mm}$) - HSS 高速鋼用 x 1
	E60WA ($\Phi 100\text{mm}$) x 5
	夾頭扳手 x 1
	六角扳手 3mm x 1, 4mm x 1
選 購 配 件	切片固定扳手 x 1
	連網 x 1
	風管轉接頭 x 1
	SD#100 ($\Phi 115\text{mm}$) - 鎢鋼用
	CBN#100 ($\Phi 115\text{mm}$) - HSS 高速鋼用
	研磨砂輪可以選購砂輪如下:
SD#200 鑽石砂輪 ($\Phi 110\text{mm}$) 厚度 5mm - 鎢鋼用	
SD#200 鑽石砂輪 ($\Phi 110\text{mm}$) 厚度 10mm - 鎢鋼用	
CBN#200 鑽石砂輪 ($\Phi 110\text{mm}$) 厚度 5mm - HSS 高速鋼用	
CBN#200 鑽石砂輪 ($\Phi 110\text{mm}$) 厚度 10mm - HSS 高速鋼用	

GS-13+ 標準配件			選購配件	
切斷片 SD#100($\Phi 100\text{mm}$) (鎢鋼用)1枚	切斷片 CBN#100($\Phi 100\text{mm}$) (高速鋼用)1枚	切斷片 E60WA($\Phi 100\text{mm}$) 5枚 (高速鋼/鋁合金用)	切斷片 SD#100($\Phi 115\text{mm}$) 鎢鋼用 CBN#100($\Phi 115\text{mm}$) 高速鋼用	研磨砂輪 SD#200($\Phi 110\text{mm}$) W:5mm / 10mm 鎢鋼用 CBN#200($\Phi 110\text{mm}$) W:5mm / 10mm 高速鋼用
夾頭扳手		六角扳手		